



SERT KROM KAPLI MİLLER



SERT KROM KAPLI MİLLER

ANA MALZEME

Standart üretimde Ck 45 kullanılmaktadır. Ayrıca isteğe bağlı olarak 20 MnV6, Cf 53, 42Cr Mo 4, 100 Cr 6 ana malzemesinden sert krom kaplı mil üretebilmekteyiz.

Paslanmaz Çelik Malzemesi

AISI 420 , AISI 431 , AISI 305 , AISI 316 üzerine sert krom kaplı mil isteğe bağlı olarak üretebilmekteyiz.

SERT KROM KAPLI MİL ÇAPLARI

6 mm – 350 mm çaplar arası üretim yapılmaktadır.

Çap Toleransı: ISO F7
Ovalite Max: ISO F7/3



6 mm – 127 mm arası standart üretim yapılmaktadır. Standart üretim her zaman stoktan satılmaktadır. İsteğe bağlı olarak sipariş üzerine 127 mm to 350 mm arası sert krom kaplı mil üretilmektedir.

STANDART ÜRETİM MİL ÇAPLARI

Standart olarak ürettiğimiz mil çapları; “Metrik ve imperyal ölçülerdedir.”

Standart Üretim METRİK Çapları :			Standart Üretim IMPERYAL Çapları :	
6 mm	30 mm	65 mm	1/4 (6,35 mm)	2 inç (50,80 mm)
8 mm	32 mm	70 mm	3/8 (9,525mm)	2 1/4 (57,15mm)
10 mm	35 mm	75 mm	1/2 (12,7mm)	2 1/2 (63,5mm)
12 mm	36 mm	80 mm	5/8 (15,875mm)	2 3/4(69,85mm)
14 mm	38 mm	85 mm	3/4 (19,05mm)	3 inç(76,2mm)
15 mm	40 mm	90 mm	1 inç (25,4mm)	3 1/4 (82,5 mm)
16 mm	42 mm	95 mm	1 1/4 (31,75mm)	3 1/2 (88,9mm)
18 mm	45 mm	100 mm	1 3/8(34,925mm)	3 3/4 (95,25mm)
19 mm	48 mm	105 mm	1 1/2(38,1mm)	4 inç (101.6 mm)
20 mm	50 mm	110 mm	1 5/8(41,275mm)	4 1/2 (114,3mm)
22 mm	55 mm	115 mm	1 3/4 (44,45 mm)	5 inç (127 mm)
24 mm	56 mm	120 mm		
25 mm	60 mm	125 mm		
28 mm	63 mm			

MİLLERİN BOY UZUNLUĞU

Standart üretimimiz 5,5 m – 6,5 metre arasındadır.
Standart üretimimiz olan miller stoktan satış yapılmaktadır.
İsteğe bağlı olarak 17 metre boya kadar sert krom kaplı mil üretimi yapılabilmektedir.

Millerin Doğrusallığı: 0,05/1000'dir.

SERT KROM KAPLAMA

Kaplama Kalınlığı Min: 20 micron
Doulbe Krom Kaplama: Çatlaksız Tabaka 10 micron
Mikro Çatlaklı Sert Tabaka: 20 micron
Kaplama Sertliği : 850 Vickers - 1150 Vickers
Yüzey Pürüzlülüğü : Ra .0,20 micron – 0,25 micron'dur.



Sert Krom Kaplı Rod Miller veya Dış Yüzeyi Sert Krom Kaplanmış Borular:

İki değişik tipte üretimimiz vardır.

- * Soğuk çekilmiş iç yüzeyi pürüzsüz ve;
- * Soğuk çekilmiş kalitesinde dış yüzeyi taşlanmış; sert krom kaplanmış borular.

Dış yüzeyi kabuk soyularak taşlanmış ve sert krom kaplanmış borular.

Bu boruların iç yüzeyi sıcak çekilmiş çelik yüzey kalitesindedir.
Bu borularda daha kaba ve pürüzlü bir yüzey mevcuttur.



İndüksiyonla Sertleştirilmiş ve Sert Krom Kaplanmış Çelik Çubuklar



**İndüksiyonla Sertleştirilmiş ve
Sert Krom Kaplanmış Çelik Çubuklar;**

İki çeşit üretimimiz mevcuttur.

*** Ck 45 ana malzemesinden sertleştirilmiş çelik çubuklar.**

Hidrolik silindirler ve kolon milleri için üretilmektedir.

Çaplar 6 mm den 200 mm kadar boylar 2 metreden 17 metre boya kadar üretilmektedir.

Stokdan satışlar çap 10 mm – 160 mm ve 6 metre boylardadır.

*** Cf 53 üretilen indüksiyonla sertleştirilmiş çubuklar.**

Kayıcı rulman yataklamlar için kolon mili olarak kullanılmak üzere üretilmektedir.

Çaplar 6 mm ile 120 mm arasındadır.

Sipariş üzerine daha büyük ve değişik çaplarda üretim mümkündür.





Tel: +90 282 746 12 82 Fax: +90 282 746 12 80
Veliköy Organize Sanayi Bölgesi 3. Cadde No: 6
Posta Kodu: 59500 Veliköy-Çerkezköy/TEKİRDAĞ
www.honbar.com.tr - info@honbar.com.tr

AMBALAJ VE PAKETLEME

İki türlü ambalajlama yapılmaktadır.

- 1 Millerin üzeri bir milimetre kalınlığında plastik ile kaplanmıştır. Bu plastik tabakası millerin üzerine sıcak uygulanarak çok sıkı bir şekilde sarılmıştır. Kesme ve işleme işlemleri sırasında millerin üzerinden soyulmadan işlenmesi tavsiye edilir. Darbelere karşı depolama şartlarında millerin çizilmesini ve yaralanmasını önler. Plastik ambalajla beraber kuru yada soğutma sıvısıyla kesilmesinde bir mahsur yoktur.
- 2 Millerin üzeri hazırlanmış olan karton borularla kaplanarak ambalajlanmaktadır. Bu mabalaj karton boruların kalınlığı 5 mm kalınlığındadır. Darbelere ve çizilmelere karşı milleri çok iyi bir şekilde korur. Kesimlerin kuru olarak yapılması gerekir. Karton ıslanmamalıdır. Yada soğutma sıvısıyla kesilmek isteniyorsa millerin karton borudan çıkarılarak kesilmesinde yarar vardır. Karton borular da millerin boyunda kesilerek işlem başlayana kadar miller muhafaza edilir.



PAKETLEME:

Karton borularla veya plastikle ambalajlanmış miller halılarla sarıldıktan sonra tekrar 6 metre boyunda plastik çuvallarla sarılarak paketlenir ve sevk edilir.

Hiçbir şekilde rutubet ve darbe almazlar .

Çok uzun taşımalarda emniyetli bir şekilde taşınabilirler.

Bu şekilde ambalajlama ve paketleme ayrıca ücretlendirilmez. Millerin kilo fiyatıyla aynı fiyattan ücretlendirilir.

Çok sert şartlarda depolandığını tespit ettiğimiz bazı gümrüklerde ise paketleme 25 mm kalınlığında çam tahtasından yapılmış tahta sandıklar içinde yapılmaktadır.

Fakat bu paketlemede tahta sandıklar ayrıca ücretlendirilmektedir.

NAKLİYE:

Çorlu fabrikamızdan komple kamyon olarak yükleme ve sevkiyatlarımız yapılmaktadır.

Buradan yapmış olduğumuz sevkiyatlarda işyerinize kadar kamyon bazında nakliye ücreti tarafımıza ait olmak üzere gönderilmektedir.

Ayrıca bir nakliye bedeli müşterilerimizden talep edilmemektedir.

Minumum kamyon yükü 16 tondur.

Parsiyel Yüklemelerde İstanbul Ambarlarına kadar veya Çorlu ambarlarına kadar ücretsiz olarak nakliyesini yapmaktayız.